

محضر مواد پلاستیک در کالبدشناسی

دکتر سید حسین کوثریان *

در مطالعات و تحقیقات کالبدشناسی یکی از مسائل مهم ، شناسائی شکل دقیق تقسیمات و انشعابات عروق درونی اعضاء و احشاء است . در قدیم تحقیق در این باره فقط بوسیله کالبدشکافی های دقیق میسر بود لیکن کالبدشکافی هر قدر هم که با دقت و ظرافت انجام گیرد بهر حال غیرممکن است که تغییراتی در وضع و مجاورات و تقسیمات عروق ریز داخل احشاء ندهد . بعداز کشف اشعه X امید میرفت که مشکلات این نوع مطالعات درونی بر طرف شده و بتوان بوسیله پرتو نگاری با ماده حاجب شکل حقیقی عروق داخلی را مشخص ساخت اما در عمل مشاهده شد که پرتو نگاری با تمام ارزشی که دارد باز کامل و بی نقص نیست زیرا اولاً عکس هایی که با اشعه X بدست می آید دقیقاً با اندازه طبیعی نیست و ثانیاً انطباق سه بعد طول و عرض و ارتفاع بر روی یک صفحه دو بعدی مانع شناسائی کامل شکل و اندازه انشعابات عروقی است . طریقه ای که از چند سال پیش برای این نوع مطالعات معمول شده تزریق مواد پلاستیک در داخل عروق است . با این روش یک قالب حقیقی از رگها و حتی از ریزترین انشعابات آنها بدست می آید که کمترین تفاوتی با شکل حقیقی آنها ندارد . بعلاوه طرز تزریق مواد پلاستیک در عروق و تهیه این قالب های درونی بقدرتی ساده و آسان است که در مدت کمی میتوان تعداد زیادی از آنها را تهیه و برای مطالعات مقایسه ای مورد استفاده قرار داد .

تاریخچه - با وجود اینکه تزریق مواد پلاستیک در داخل عروق روش نسبتاً تازه ایست ولی باید دانست که از مدت های مديدة قبل از پیدایش این مواد عده زیادی

از محققین و کالبدشناسان در فکر تزریقات درون عروق بوده و زحماتی نیز در این زمینه کشیده‌اند. منتها در دست نداشتن مواد لازم با خواص معینی که بتواند منظور آنها را تأمین کند اغلب اوقات آنها را با عدم موافقت مواجه می‌ساخته است. بعنوان قدیمی‌ترین این محققین میتوان Alessandra Giliani را نام برد که در نیمه اول قرن چهاردهم میلادی برای اولین بار به‌اینکار اقدام نموده است. در قرون ۱۶ و ۱۷ نیز کالبد شناسان مشهوری مانند Glisson و Regner de Graaf و Willis در این زمینه کار کرده‌اند منتها این دانشمندان قبل از کالبدشکافی فقط محلول‌هائی از مواد رنگی داخل عروق تزریق می‌کرده‌اند که این عمل تا اواخر قرن هفدهم نیز کم و بیش معمول بود.

نخستین دانشمندی که تزریق داخل عروق را با چیزی تقریباً شبیه بمواد پلاستیک انجام داد Swammerdam هلندی بود که برای این کار از محلول‌ی ازموم و پیه مذاب استفاده می‌کرد. کمی بعد از این زمان یعنی به سال ۱۷۱۸ در پاریس Méry چسب مایع و Monro تربانتین در عروق تزریق می‌کردند. بالاخره در قرن نوزدهم Hyrtl برای تزریق داخل عروق و بعضی حفره‌های درونی از محلول‌ی ازموم و بوم دو کانادا (Baume de canada) محلول در اثر استفاده می‌کرد و Brechet کاثوچو (محلول در سولفور دو کاربن) را بکار می‌برد تا سرانجام در سال ۱۹۳۲ محلول آمونیاکی لاتکس (Latex) را برای این منظور تهیه نمود که هنوز کم و بیش مورد استفاده است.

ناگفته نماند که چند تن از کالبدشناسان نیز از فلزاتی مانند روی و یاسرب مذاب برای این کار استفاده می‌کرده‌اند که نتایج آن چندان رضایت‌بخش نبوده و نیست. بنظر میرسد اولین کسی که برای این تزریقات یک ماده رزین مصنوعی را بکار برد Schummer بوده است که در سال ۱۹۳۵ از ماده‌ای بنام Plastoid استفاده می‌کرده و از آن تاریخ تاکنون معمولاً همیشه انواع همین رزین‌های صنعتی بکار می‌برد منتها سعی و تلاش محققین همواره براین بوده است که رزین‌هائی بسازند که پس از تزریق تغییر‌شکل ندهد و در عین حال زیاده‌هم ترد و شکننده نباشد. امروزه تعداد این مواد بسیار زیاد بوده و هریک از جهتی بر دیگران مزیت دارد. توجهی به گزارش Poulhes [۱] که در سال ۱۹۵۳ در بوردو به کنگره کالبدشناسان ارائه داشت نشان میدهد که تنها در لابراتوار کالبدشناسی تولوز

تاکنون چندنوع از این مواد پلاستیکی مورد استفاده قرار گرفته است. با وجود تعداد زیاد این ترکیبات رزینی میتوان بطور کلی آنها را به هفت دسته تقسیم نمود :

Résines methacryliques	۱- رزین های متاکریلیک
» Vinyliques	۲- رزین های وینیلیک
» Etoxyliques	۳- رزین های اتوکسیلیک
» Bakélite	۴- رزین های تیپ باکلیت
» Polyesters	۵- رزین های پولیستر
» Latex synthétiques	۶- لاتکس های مصنوعی
» Nylon	۷- رزین های نایلونی

۱- رزین های متاکریلیک: این رزین ها اگر بصورت مونومر (monomere) باشند مایع اند و در صورتی که بشکل پولی مر (polymere) باشند بشکل کریستال یا گرد سفید رنگ اند. فراوان ترین این ترکیبات متاکریلات دومتیل-methacrylate de méthyle (late de méthyle Plastoid) است که به نام های تجاری پلکزیگلاس (Plexiglas) و پلاستوئید (méthacrylate d'éthyle) معروفند. ترکیبات متاکریلات دتیل (Plastid) و متاکریلات دتیل و بوتیل نیز ساخته شده اند که بنام های پورتکس (Portex) و پلکزون (Plexène) مشهورند. طرز کار با این ترکیبات مختلف طبعاً متفاوت است. Schummer در ابتدا یعنی در سال ۱۹۳۵ فقط از ترکیب مونومری این رزین ها که بصورت مایع است استفاده میکرد ولی بعد ها یعنی در سال ۱۹۵۱ مخلوطی از شکل مونومری آن باشکل پولی مری را (که بصورت پودر است) بکار برد.

بعضی دیگر شکل کریستال آن (Plexiglas) و یا پودر و گرانوله آنرا (Plexène) در استن حل کرده و مصرف می کنند. قالب هائی که با Plexene تهیه می شوند معمولاً محکمتر و مقاوم تر از قالب هائی است که با Plexiglas تهیه شده اند.

۲- رزین های وینیلیک (Vinylique) - این رزین ها بصورت ترکیبات کلروبرپی وینیل (Chlorure de polyvinyle) و یا استات وینیل - (acétate de vynyle) موجود بوده و اول بار در سال ۱۹۳۶ توسط Narat و Loeff بکار رفت مهمترین این ترکیبات به رود و پاس (Rhodopas AX) موسوم است که بصورت گردیست

سفیدرنگ که پس از حل شدن در استن بشکل مایع شیری رنگی درمی آید . معمولاً محلول های ۵ درصد تا چهل درصد آن قابل استفاده است ولی بهترین نوع آن محلول ۲۵ درصد آنست که برای تزریق درعروق از هر جهت مناسب است .

معمولًا قالب هایی که با تزریق رودوپاس X A بدست می آید محکم تر از انواعی است که با ترکیبات متاکریلیک یعنی با پلگزن و پلگریگلاس تهیه شده اند و تنها عیب آنها اینست که بعد از خشک شدن کمی جمجم می شوند و برای چاره این کار کافیست که کمی گرد سیلیس (Silice) و یاسوئفات دوباریوم (Sulfate de barium) به آن اضافه شود .

یک خاصیت دیگر رودوپاس X A اینست که قالب های رنگی که با آن تهیه شوند پس از مدتی کمرنگ می شوند و برای رفع این نقصه نیز رنگهای ساخته شده است که بشکل پودر بوده و در محلول استوفی رودوپاس حل میکنند و رنگ آنها دارای دوام بیشتریست (رنتها Vulcafix)

۳- رزین های اتوکسیلیک (Etoxyliques) - نمونه این نوع رزین ها آرالدیت ۱۰۱ (Araldite 101) است که بشکل خمیری است بر نگ قهوه ای کم - رنگ و Povlhès آنرا در قالب گیریها بکاربرده است . غلط این رزین باعث می شود که مواد رنگی توانند بخوبی در آن حل شوند و برای تهیه یک محلول رنگی صاف و یکدست یا باید آنرا اگرم کرد و یا آنرا قبلا در تولوئن (Toluène) حل نمود .

۴- رزین های تیپ باکلیت (Bakélite) - این ترکیبات که توسط Senneville مورد استفاده قرار گرفته است بصورت مایع غلیظی است بر نگ های زرد و قرمز . عیب این رزین ها اینست که اولاً قالب های آنها رنگین است (زرد یا قرمز) و ثانیاً بسیار شکننده بوده و پس از خشک شدن کوچکتر از طبیعی می شوند .

۵- رزین های پولیستر (Polyesters) . این رزین ها در سال ۱۹۵۰ توسط Scales در تزریقات عروقی معمول شد و بسرعت رایح گشت قالب های آنها از رزین های متاکریلیک و حتی از رزین های وینیلیک هم محکمتر و مقاوم تر است متنها در جریان کار باید به آن یک کاتالیزور اضافه نمود تا زودتر سخت و محکم شود .

انواع رزین های پولیستر عبارتند از :

ویبرین ۱۰۸ (Vibrin 108) که بصورت مایع بی رنگی است و کاتالیزور

مربوط آن عبارتست از (Promotor. P4) قالب‌های این رزین نسبتاً محکم است ولی پس از مدتی تدریجاً جمع و کوچک می‌شوند.

گیشهارتز (Geissharz) . این رزین‌ها بصورت مایعات رنگینی هستند (گیشهارتز ۲۰۲۵۱ برنگ زرد و گیشهارتز ۳ پرنگ زرد تیره است) که بیشتر برای تزریق در حفره‌ها و عروق نسبتاً درشت مناسب‌اند زیرا ضمن تزریق تانشعابات کوچک عروق نفوذ نمی‌کنند.

رزین‌های ۲P بعضی‌ها بصورت مایع بی‌رنگ و بعضی دیگر بشکل پودر سفید رنگی هستند که کاتالیزور آنها پراکسید دوبنزیل (Peroxyde de benzyle) است قالب‌های رزین‌ها کمی ترد و شکننده‌اند.

روdestر ۱۱۰۸ (Rhodester ۱۱۰۸) مایعی است غلیظ برنگ زرد کمرنگ کاتالیزور آن لسوپرسول (Lupersol D. D. M.) (peroxyde de méthyléthylcétone) یعنی -

۶- لاتکس‌های مصنوعی - اول بار توسط Treuta برای قالب‌گیری عروق بکار رفت و بخصوص برای تزریق در عروق کوچک و ریز بسیار مناسب است زیرا تا ریزترین انشعابات رگ‌ها را هم پر می‌کند ولی عیب آن اینست که قالب‌های تهیه شده را نمیتوان در هوای آزاد گذاشت و باید حتماً در آب نگاهداری شود.

۷- رزین‌های نایلو فی - این رزین‌ها شباهت زیادی به لاتکس‌ها دارند یعنی بعلت قابلیت نفوذ زیاد در قالب‌گیری از عروق ریزو نازک بکار می‌روند ولی بعداً باید قالبهای تهیه شده را در آب نگاهداری نمود.

بعد از تزریق هریک از مواد نامبرده در عروق یا حفرات تشریحی باید مدتی صبر کرد تا رزین در داخل عروق یا حفره‌ای که تزریق شده است باندازه کافی سخت و محکم شده و باصطلاح خود را بگیرد و پس از آن باید کاری کرد که تمام بافت‌های موجود از بین بروند و فقط قالب رزینی عروق یا حفره باقی بماند. برای انجام این عمل که آنرا Corrosion مینامند از قدیم الایام تاکنون روش‌های مختلفی بکار رفته است. از جمله اینکه در قدیم بعضی‌ها قطعات تشریحی تزریق شده را در معرض حمله لاروهای حشرات قرار میدادند تا تدریجاً خورده شده واژ میان بروند. بعضی دیگر این قطعات را می‌پختند یا همینطور بحال خود در هوای آزاد می‌گذاشتند تا بافت‌ها در اثر فساد و پوسیدگی نابود شوند. اما در سال ۱۷۹۱ فیشر Fischer باین‌فکر افتاد

که برای حل کردن واژ بین بردن نسوج اضافی از اسیدها (مانند اسید سولفوریک - اسید کلریدریک یا اسید نیتریک) و یا از قلیائیات محرق (مثل سود محرق) استفاده کند. طبیعی است که در این موارد باید از ابتدا برای تزریق عروق ماده‌ای انتخاب شود که خود در برابر اسید یا قلیائی که بعداً برای Corrosion مصرف خواهد شد مقاوم باشد و رزین‌هایی که در بالا شرح داده شدند عموماً از این خاصیت برخوردارند.

مأخذ:

1- J. Poulhès

Valeur Comparée de quatorze matières plastiques différentes dans les techniques anatomiques d'injection-corrosion .

- مجله - Comptes rendus de l'association des anatomistes No 82 - Page 876 - 1954

2-P.Junès et. J Gueyne

Problème de la retractilité et de la fragilité eu fonction du plastifiant et du choix du solvant.

- مجله - Comptes rendus de l'association des anatomistes No 79 - Page 491. 1953

3-R. Dufour, J. Rigaud, H. Cabanié P. younès, J. Gueyne:

Digestion papainiques des pièces anatomiques injectées aux matières plastiques.

- مجله - Comptes rendus de l'association des anatomistes No 79. Page 499. - 1953.

4- Martineau (Michel - Elie - Raymond)

L'utilisation des résines synthétiques en anatomie. 1958 imprimerie ouvrière Toulouse .